

Overview of Air-HACCP MES

Air-HACCP MES 개요

HACCP-MES는 작업지시에서부터 최종 완제품이 생산될 때까지 생산 전반에 걸친 데이터를 실시간으로 집계하여 통계적인 분석 자료를 제공하며, 합리적인 생산 활동(지시, 통제)과 품질 혁신 활동을 지원함으로써 기업 경영에 기여하는 HACCP 대응 MES 솔루션입니다.

주요 특징

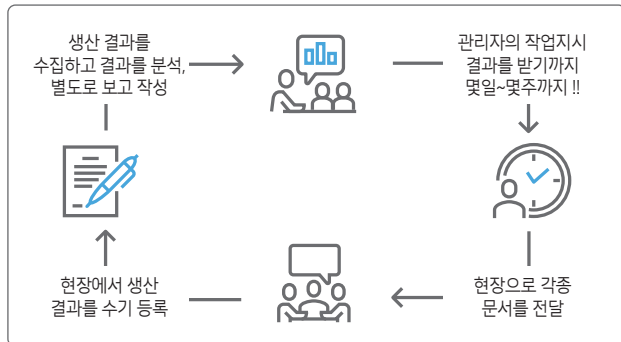
작업지시 및 생산실적 정보의 실시간 공유

작업지시/실적정보가 실시간 공유되어 변화하는 현장상황에 대한 신속한 의사결정 및 유연한 대응력 확보

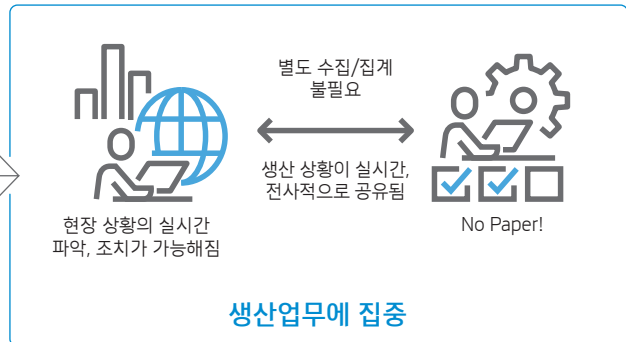
생산진행 모니터링시스템을 통해 생산정보를 전자적으로 공유하여 업무 공감대 형성 및 몰입도 향상

작업실적 및 품질정보 수집과 분석이 실시간으로 이루어져 생산 마감시간 단축 및 업무 효율성 향상

도입 이전



도입 이후



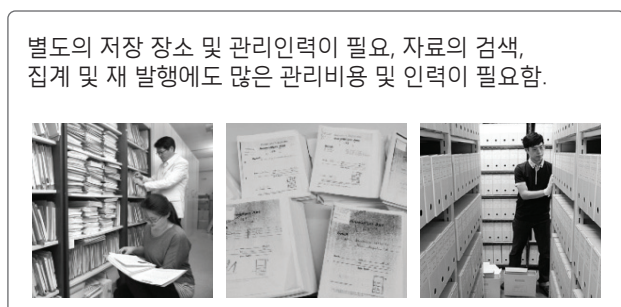
전자 문서/결재 기능을 통한 Paperless 실현

생산, 품질, 물류부문의 전자 문서 및 전자 결재를 통한 Paperless ☑로 현장오염 및 문서 분실 위험 감소

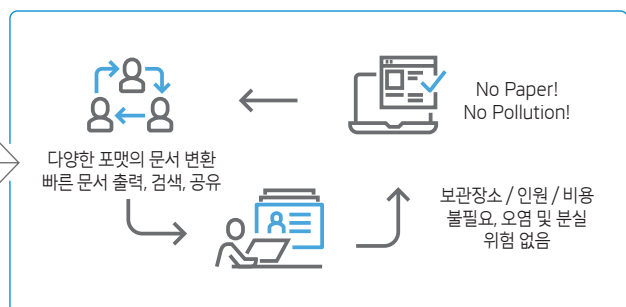
KFDA HACCP Compliance, 식품이력 추적 확보, 생산 리스크 방지, 생산 및 품질의 일관성 달성

식약처 Audit에 대한 신속하고 효과적인 대응, 제조(행위)와 기록의 일치 실현, 전자문서 보관 기능 실현

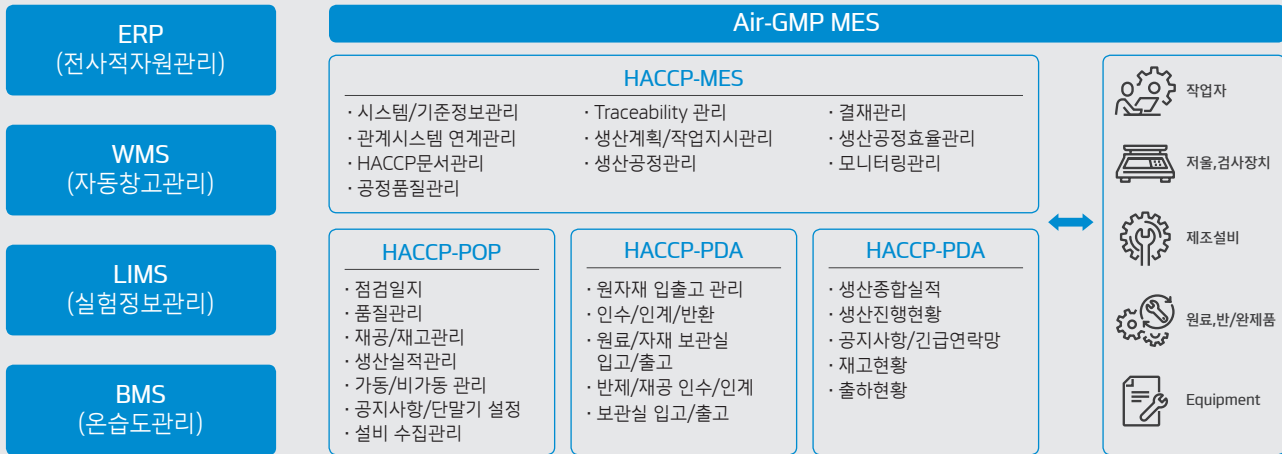
도입 이전



도입 이후



솔루션 구성



모듈별 기능 일람표

System명	Module	주요 기능
HACCP-MES (관리자용)	시스템관리	· 공통관리, 이력관리, 공지사항관리, 모니터링관리
	기준정보관리	· 코드DATA관리, 조직DATA관리, 표준DATA관리, 설정DATA관리
	HACCP문서관리	· 공정문서구성, 생산점검일지, 생산실적관리, QA문서관리
	관계시스템 I/F	· I/F 주기등록, I/F 이력현황, 수동 I/F 호출
	생산계획/작업지시	· 생산계획 조회, 작업지시 확정관리, 상세공정 스케줄 관리
	생산공정관리	· 생산계획관리, 작업지시관리, 생산진척관리, 생산실적관리, 생산성분석관리
	품질관리	· IQC(수입검사), OQC(완제품검사), SPC(사전품질관리), SQC(사후품질관리)
	Traceability 관리	· LOT 추적성 현황(정전개), LOT 추적성 현황(역전개)
	결재관리	· 결재선 등록, 결재요청, 결재처리, 결재현황, 결재문서조회
	생산공정 효율	· 설비종합효율, 공수효율, 투입 MH 분석, KPI 분석(고장, 운휴, 효율, 투입 인원), 문제 발생시 알람 기능-SMS, 스마트 디바이스
HACCP-POP (작업자용)	현장관리 (POP)	· 점검일지, 품질관리, 물류관리, 작업지시관리
HACCP-PDA (작업자용)	물류관리 (PDA)	· 원자재 입고/출고 관리, 인수/인계/반환, 원자재 보관실 입고/출고 관리, 반제/재공품 인수/인계, 보관실 입/출고
HACCP-MOBILE (관리자용)	모바일관리 (안드로이드 APP)	· 생산종합실적, 생산진행현황, 재고현황, 출하현황, 공지사항, 긴급연락망
모니터링 시스템		· 생산속보, 공정 모니터링, 품질이상/알람정보, 설비가동현황