

# 1. 주요 사업 실적 (23년 오픈)

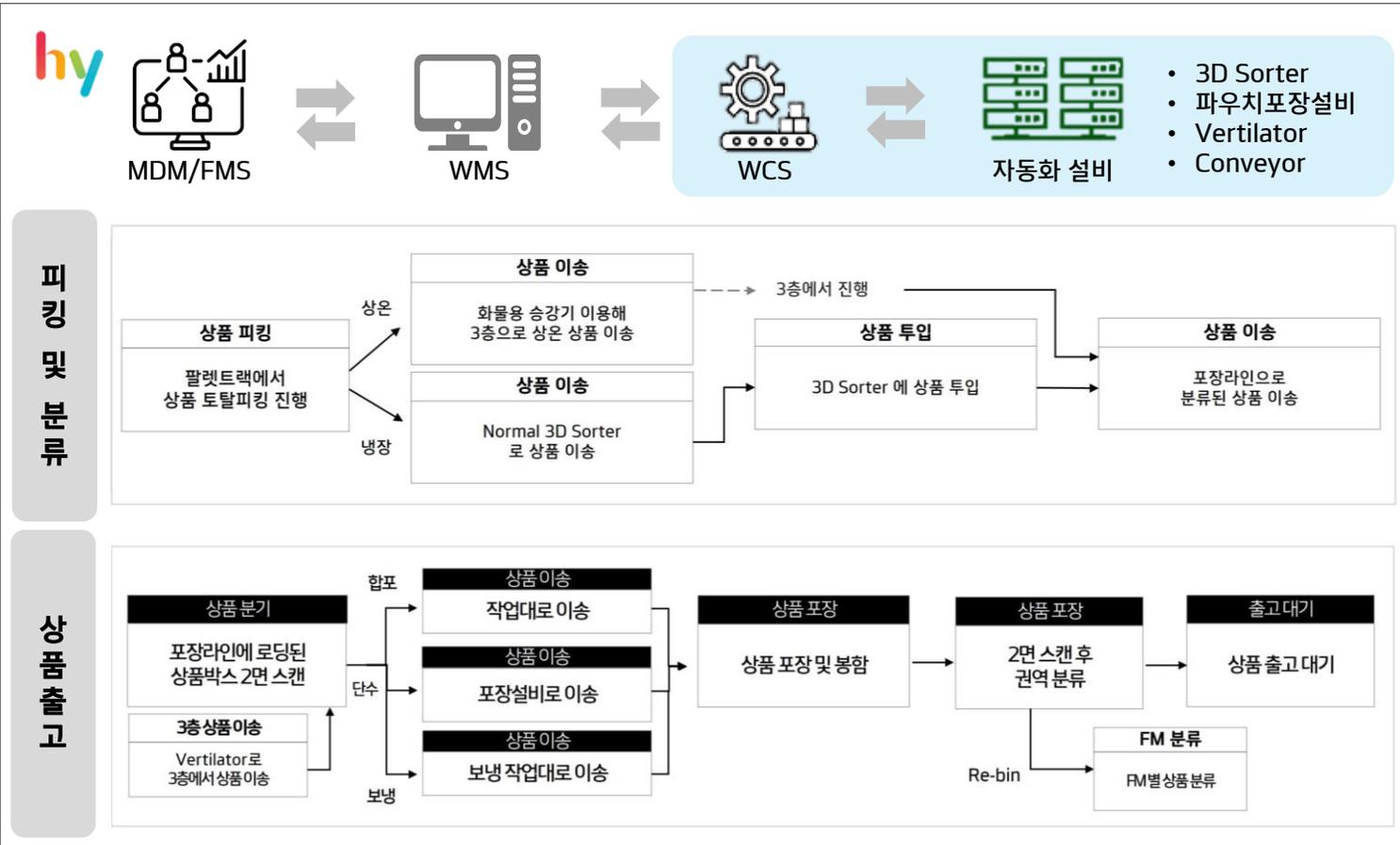
hy 논산 신규 물류소는 약 7,500평 규모의 물류 거점으로, 온라인몰 주문 확대 및 지방권 물량 증가에 대응하기 위한 안정적인 물류 처리 역량 확보를 목적으로 구축되었습니다.

본 프로젝트에서는 증가하는 물동량을 효율적으로 처리하기 위해 물류자동화 설비를 도입하였으며,

로봇(AGV) 기반 주문 분류 자동화 설비(3D Sorter, DAS, DPS 등)와 물류 설비 통합 관제 시스템(WCS, Warehouse Control System)을 공급하였습니다.

이를 통해 대량 주문 환경에서도 신속하고 정확한 주문 처리 체계를 구축하였으며, 물류 운영 효율성과 처리 안정성을 동시에 강화한 물류자동화 구축 사례입니다.

## hy(한국야쿠르트) 자동화설비 및 주요 시스템 구성 내역



## Key Implications

- 1 발효유, 온라인(간편식), 3PL Fulfillment 사업 추진 목적으로 물류 자동화 설비를 도입함
- 2 발효유, 우유(TC), 밀키트, 샐러드 등 신선 간편식 및 3PL(화주사) 유치 물동량 처리를 위해 3D Sorter 등 물류자동화 설비 도입
- 3 물류자동화 설비 도입 구축 기대효과
  - Hy물류 특성에 부합한 프로세스 구축
  - 자동화 설비 도입에 따른 수작업 비효율 개선
  - 3PL 화주사별 다양한 포장 요구사항 해결 및 포장자동화 설비 구축
  - 상품 분류 수작업 인원 최소화에 따른 인원 최소화
  - 물류 최적화 및 흐름의 통합 가시성 확보

## 2. 주요 사업 실적 (24년 오픈)

티웨이항공 신규 케이터링센터 물류자동화 구축은 약 1,350평 규모의 신규 센터를 대상으로, 유럽 노선 신규 취항에 따라 증가하는 기내식 물량을 안정적으로 처리하기 위해 추진되었습니다.

본 프로젝트에서는 기내식 면세품 등의 효율적인 보관·이송·출고를 위해 물류자동화 설비를 도입하였으며,

창고관리시스템(WMS, Warehouse Management System)과 물류 설비 통합 관제 시스템(WCS, Warehouse Control System)을 구축하여 설비와 시스템 간 유기적인 연계를 구현하였습니다.

이를 통해 물동량 증가 환경에서도 정확하고 신속한 물류 운영 체계를 확보하였으며, 항공 케이터링 특성상 요구되는 납기 준수와 운영 안정성을 강화한 물류자동화 구축 사례입니다.

### tway(티웨이항공) 자동화설비 및 주요 시스템 구성 내역



t'way



WMS



WCS



자동화 설비

- Conveyor
- DPS & DAS
- Vertilator



### Key Implications

- 1 항공 여객 운송에 필요한 기내식, 기용품, 기내 물품에 대한 물류프로세스 정의 및 자동화설비 도입
- 2 인천 영종도 內 자동화물류센터 구축으로 기내 물품 처리
- 3 물류자동화 설비 도입 구축 기대효과
  - 신규 유럽 노선 취항에 따른 물동량 처리 Capa 확대
  - 자동화 설비 도입에 따른 수작업 비효율 개선
  - 창고관리시스템 및 물류설비 관제 시스템 구축으로 실시간 재고 관리 및 출고 자동화
  - 분류 설비 도입으로 작업 인원 최소화 및 업무 처리 속도 개선

### 3. 주요 사업 실적 (25년 오픈)

해성디에스 신제조동 물류자동화 구축은 6층 규모의 제조동을 대상으로 생산·재고 관리 고도화와 공정 간 이송 효율 극대화를 목표로 추진되었습니다.

본 프로젝트에서는 생산 재고의 실시간 관리와 위치 추적, 공정 간 이송 자동화를 위해 물류자동화 설비를 도입하였으며,

창고관리시스템(WMS, Warehouse Management System)과 로봇 제어 시스템(ACS, AMR Control System)을 연계 구축하고 AMR 17대를 공급하여 제조 물류 전반을 자동화하였습니다.

이를 통해 다층 구조의 제조 환경에서도 생산-보관-이송 공정을 유기적으로 연결하고, 물류 흐름의 가시성과 정확도를 향상시켜 제조 물류 운영의 안정성과 생산성을 동시에 확보한 구축 사례입니다.

#### 해성디에스(반도체) 자동화설비 및 주요 시스템 구성 내역



#### Key Implications

- 1 반도체 수요시장의 확장을 고려한 공장 신축 및 물류 로봇 신규 도입을 통해 재공품의 명확한 관리와 작업자 최소화 구현
- 2 공정별, 구역별 표준화 된 관리 체계 구축과 시뮬레이션을 통한 물류 로봇 댓수 산출 및 검증
- 3 물류자동화 설비 도입 구축 기대효과
  - 바코드 체계 기반 프로세스 수립
  - 생산 계획에 따른 작업지시 미 스케줄링
  - 실시간 모니터링을 통한 재공품 가시성 강화
  - 층간, 층내 물류자동화를 통해 운영 효율 향상

# 4. 주요 사업 실적 (26년 오픈 예정)

푸드엔 김해대동센터는 상온·냉장·냉동을 아우르는 약 2,900평 규모의 복합 물류센터로, 신규 센터 준공과 함께 물류 전반의 효율성과 운영 안정성 극대화를 목표로 물류자동화 구축을 진행하였습니다.

본 프로젝트에서는 파렛트 기반의 물류 인프라를 포함하여 자동화 설비를 도입하였으며, 창고관리시스템(WMS), 운송관리시스템(TMS), 가시화 시스템(VMS) 및 Web 기반 운영 환경을 통합한

통합물류시스템(WM·TM·VM)을 구축하여 입·출고부터 보관, 이송, 배송 관리까지 전 프로세스를 일원화하였습니다.

이를 통해 온도대별 복합 운영 환경에서도 안정적인 물류 흐름을 확보하였으며, 물류 운영의 가시성 향상과 업무 표준화를 통해 운영 효율 및 관리 수준을 한 단계 끌어올린 성공적인 물류자동화 구축 사례입니다.

## 푸드엔 자동화설비 및 주요 시스템 구성 내역



## Key Implications

- 1 창고 프로세스를 표준화하고 활동별 연계성을 분석해 업무 규칙을 정의함으로써 체계적인 물류시스템을 구축
- 2 고객 오더 기준으로 고정 Routing을 생성하고, 출하 실행을 위한 Delivery Order를 생성하여 운송 실행을 구축
- 3 공급사 Web발주시스템(구매발주시스템)은 식자재 운영에 최적화된 공급사 관리 및 물류협력사, 유관부서의 Web발주(구매발주)시스템을 도입

## 650개 이상 기업이 선택한 ‘한국네트웍스’

한국네트웍스는 물류자동화를 포함한 물류솔루션·스마트팩토리 등 다양한 산업 영역에서 650개 이상 기업 구축 경험을 보유하고 있습니다.